VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM **GEBIET DES PATENTWESENS**

Absender: INTERN	IATIONALE RECH	HERCHENBEHÖRDE			
An:				PCT	
siehe Formular PCT/ISA/220			SCHRIFTLICHER BESCHEID DER INTERNATIONALEN RECHERCHENBEHÖRDE		
			(R	egel 43 <i>bis</i> .1 PCT)	
			Absendedatum	he Formular PCT/ISA/210 (Blatt 2)	
Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts siehe Formular PCT/ISA/220			WEITERES VORGEHEN siehe Punkt 2 unten		
	Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/002280		datum (Tag/Monat/Jahr)	Prioritätsdatum (TagMonat/Jahr) 04.04.2003	
Internationale Patentklassifikation (IPK) oder nationale Klassifikation und IPK C21D8/00, C21D9/02 Anmelder THYSSENKRUPP AUTOMOTIVE AG					
1 Diagon Donah					
Dieser Besch	eid enthält Anga	iben zu folgenden Pur	nkten:		
Feld Nr. I	Grundlage des	Bescheids			
☐ Feld Nr. II	Priorität				
☐ Feld Nr. III	Keine Erstellur Anwendbarkeit	ig eines Gutachtens übe	r Neuheit, erfinderisch	ne Tätigkeit und gewerbliche	
☐ Feld Nr. IV	Mangelnde Ein	heitlichkeit der Erfindung	9		
⊠ Feld Nr. V	Begründete Fe	ststellung nach Regel 43	Bbis.1(a)(i) hinsichtlich	der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit	
			Jnterlagen und Erklän	ungen zur Stützung dieser Feststellung	
☐ Feld Nr. VI		eführte Unterlagen			
☐ Feld Nr. VII		ngel der internationalen A	_		
LJ Feld Nr. VIII	Bestimmte Ben	nerkungen zur internatio	nalen Anmeldung		
2. WEITERES VO	RGEHEN				
Wird ein Antrag auf internationale vorläufige Prüfung gestellt, so gilt dieser Bescheid als schriftlicher Bescheid der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde ("IPEA"); dies trifft nicht zu, wenn der Anmelder eine andere Behörde als diese als IPEA wählt und die gewählte IPEA dem Internationale Büro nach Regel 66.1bis b) mitgeteilt hat, daß schriftliche Bescheide dieser Internationalen Recherchenbehörde nicht anerkannt werden.					
aufgefordert, be wurde oder vor	ei der IPEA vor Ab Ablauf von 22 Mo	lauf von 3 Monaten ab d naten ab dem Prioritätsc o dies angebracht ist, Ā	lem Tag, an dem das datum, je nachdem, w nderungen einzureich	A gilt, so wird der Anmelder Formblatt PCT/ISA/220 abgesandt elche Frist später abläuft, eine en.	
•	en siehe Formblat	t PCT/ISA/220.	3-MoFrist	: 15.5.2005 thras and vol. Prify.	
3. Nähere Einzelheiten siehe die Anmerkungen zu Formblatt PCT/ISA/220. 2. 12 - 1/10 - Fist: 04.02.2005					
Name und Postanschrift der mit der internationalen Recherchenbehörde Bevollmächtigter Bediensteter					

Europäisches Patentamt - P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rijswijk - Pays Bas Tel. +31 70 340 - 2040 Tx: 31 651 epo nl Fax: +31 70 340 - 3016

Chebeleu, A

Tel. +31 70 340-1049



10/551538 JC12 Rec'd PCT/PTC 1 4 SEP 2005

SCHRIFTLICHER BESCHEID DER INTERNATIONALEN RECHERCHEBEHÖRDE

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/002280

	_	Feld	Nr. I Grundlage des Bescheids			
	1.	. Hinsid erstel	chtlich der Sprache ist der Bescheid auf der Grundlage der internationalen Anmeldung in der Sprache lt worden, in der sie eingereicht wurde, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.			
			Der Bescheid ist auf der Grundlage einer Übersetzung aus der Originalsprache in die folgende Sprache erstellt worden, bei der es sich um die Sprache der Übersetzung handelt, die für die Zwecke der nternationalen Recherche eingereicht worden ist (gemäß Regeln 12.3 und 23.1 b)).			
	2.	Hinsichtlich der Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz , die in der internationalen Anmeldung offenbart wurde und für die beanspruchte Erfindung erforderlich ist, ist der Bescheid auf folgender Grundlage erstellt worden:				
		a. Art des Materials				
			Sequenzprotokoll			
)			Tabelle(n) zum Sequenzprotokoll			
		b. For	m des Materials			
			in schriftlicher Form			
			in computerlesbarer Form			
		c. Zeit	punkt der Einreichung			
			in der eingereichten internationalen Anmeldung enthalten			
			zusammen mit der internationalen Anmeldung in computerlesbarer Form eingereicht			
			bei der Behörde nachträglich für die Zwecke der Recherche eingereicht			
	3.	eii	urden mehr als eine Version oder Kopie eines Sequenzprotokolls und oder einer dazugehörigen Tabelle ngereicht, so sind zusätzlich die erforderlichen Erklärungen, daß die Information in den nachgereichten ler zusätzlichen Kopien mit der Information in der Anmeldung in der eingereichten Fassung übereinstimmt w. nicht über sie hinausgeht, vorgelegt worden.			
4	4.	Zusätz	liche Bemerkungen:			

Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Regel 43bis.1(a)(i) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit

Ja: Ansprüche 1-21

Nein: Ansprüche

Erfinderische Tätigkeit

Ja: Ansprüche 1-21

Nein: Ansprüche

Gewerbliche Anwendbarkeit

Ja: Ansprüche: 1-21

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen:

siehe Beiblatt

Zu Punkt V.

- Im vorliegenden Bescheid wird auf folgende Dokumente verwiesen:
 D1: DE 198 39 383 A1 (FA. MUHR UND BENDER) 27. Januar 2000 (2000-01-27)
- Das Dokument D1, wird als nächstliegender Stand der Technik angesehen. Es offenbart (die Verweise in Klammern beziehen sich auf dieses Dokument): ein Verfahren zur thermomechanischen Behandlung von Stahl für torsionsbeanspruchte Federelemente, wobei das Ausgangsmaterial mit einer Aufheizgeschwindigkeit von wenigstens 50 K/s aufgeheizt und austenitisiert und anschliessend in mindestens einem Umformschritt umgeformt wird und wobei das Umformerzeugnis nach der Umformung bis unterhalb der Martensittemperatur zu Martensit abgeschreckt und anschliessend angelassen wird, dadurch gekennzeichnet, dass das Ausgangsmaterial auf eine Temperatur oberhalb der Rekristallisationstemperatur aufgeheizt und anschliessend bei einer solchen Temperatur umgeformt wird, dass sich eine dynamische und/oder statische Rekristallisation des Austenits ergibt, und dass der derart rekristallisierte Austenit des Umformerzeugnisses abgeschreckt und angelassen wird.

von dem sich der Gegenstand des unabhängigen Anspruchs 1 dadurch unterscheidet, daß: Im Ergebnis der Kombination aus einer gezielten, einstufi- gen Umformung mittels Schrägwalzen und einer darauf abgestimmten Wärmebehandlung weisen die behandelten Stäbe über ihren Querschnitt ein Festigkeitsprofil auf, das im Randbereich seine Maximalwerte erreicht.

2.1 Der Gegenstand des Anspruchs 1 ist somit neu (Artikel 33 (2) PCT).

Die mit der vorliegenden Erfindung zu lösende Aufgabe kann somit darin gesehen werden, daß aus einem derartigen Stahl hergestellte Stabilisatoren oder Schraubenfedern können bei gleicher Belastung vorteilhaft ein geringeres Gewicht aufweisen.

2.2 Die in Anspruch 1 der vorliegenden Anmeldung für diese Aufgabe vorgeschlagene Lösung beruht aus den folgenden Gründen auf einer erfinderischen Tätigkeit (Artikel 33(3) PCT): die durch das erfindungsgemässe Verfahren hervorgerufene Gefügeverteilung über den Stabquerschnitt führt in den fertig bearbeiteten Rundstäben zu einem Eigenschaftsprofil, das dem Spannungsprofil über den Stabquerschnitt bei Biegeund Torsionsbelastung adäquat ist. Aus einem derartigen Stahl hergestellte Stabilisatoren oder Schraubenfedern können bei gleicher Belastung vorteilhaft ein geringeres Gewicht aufweisen.